# 「クリアケースGM管」の改良(第2次)と標準化

日本科学技術振興財団 尾崎 哲

## 「クリアケースGM管」の決定版

#### ■「クリアケースGM管」の第2次改良点

第1次の改良ではアノードやカソードの接続部の製作が簡単でなく、接続棒による高圧電源への接続も安定性に欠いた。また、高圧電源が固定出力のため、GM管の特性によっては電圧が不足して検知しないケースもあった。

そこで、高圧電源を増強して 006P 乾電池 (9V) の電池駆動で約 6000V を得、さらに高電圧ユニットの駆動電圧を変える回路を追加して約 1000V から約 5500V の高電圧が得られるようにした。また、クリアケースGM管にアノードとカソードのピン・電極ベースを組み込んで高電圧電源側に設けたピン・ジャックに挿入するように改良し、GM管の接続時には高電圧端子が露出せず、また、容器の蓋を開けた状態でもアノードに触れにくい構造とした。

#### ■用意するもの

- (1) 高圧電源
- (2) シリンジ (10m1、シリコンゴム管+アダプタ)
- (3) ライター用ガス (ブタン)
- (4) GM管(プラグ付容器、黒画用紙、ステンレス細線、スリーブ、熱収縮チューブ)
- (5) クリスタルイヤホン (プラグ付)
- (6) 工具(カッター、カッティングマット、定規、ラジオペンチ、ライター)

### ■GM管の作り方(図-1、図-2、図-3)

- (1) 黒画用紙からカソード (5cm×17cm) を切り出す。
- (2) カソードが容器に入るように丸めて入れ、容器内側のアルミテープに触れるように

セットする。

- (3) アノードを作る。(ステンレス細線(長さ6cm)を二つ折りにし、ラジオペンチで端を押さえながらよじる。よじったステンレス細線をスリーブに通し、フープ状の先端部が約5mm残るようにして、余った他端をスリーブの外に折り返す。その上から熱収縮チューブを被せ、ステンレス細線の端が露出しないようにしてライターで熱収縮チューブを密着させる。)
- (4) アノードの被覆部分を容器底部にあるピンに通し、ピンの根元まで差し込む。
- (5) シリンジでブタンガス 10ml を取り、容器 の奥に注ぎ込んですぐに蓋をする。
- ■セットの使い方(図-4、図-5、図-6) 実験方法は以下のとおり。
- (1) 高電圧電源のスイッチが切れていることと、可変抵抗器のつまみが左に回し切ってあることを確認する。
- (2) GM管のアノードプラグとカソードプラグを、赤と赤、黒と黒のマークに合わせて 高電圧電源のピン・ジャックに差し込む。
- (3) クリスタルイヤホンのプラグを高電圧電源の RCA ジャックに差し込む。
- (4) 線源をGM管のそばに置く。
- (5) 高電圧電源のスイッチを入れ、クリスタル イヤホンで聴きながら、可変抵抗器のつま みを右に回して音が断続的に聞こえる点 を探す。
- (6) 実験が終わったら、可変抵抗器のつまみを 左に回し切り、高電圧電源のスイッチを切 る。





図-1 クリアケースGM管

図-4 高圧電源とGM管の接続





図-2 分解したクリアケースGM管

図-5 高圧電源

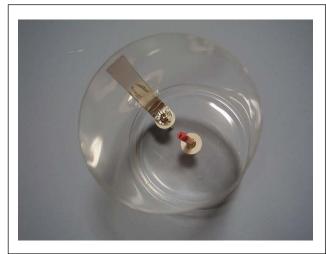




図-3 クリアケースGM管の内部

図-6 シリンジとガス充填・注入用アダプタ